



El tapón **SILVERCOL** - tapón de corcho natural colmatado, es un tapón de corcho natural con los poros (lenticelas) rellenos exclusivamente con polvo de corcho resultante de la rectificación de los tapones naturales. Para fijar el polvo en las lenticelas se utiliza un pegamento a base de resina natural y caucho natural, siendo un proceso que utiliza productos de base acuosa. Esta es una operación estética que mejora y homogeneiza su apariencia, su comportamiento mecánico y su rendimiento en el embotellado, satisfaciendo así las más altas exigencias de los viticultores.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MATERIA PRIMA:	Corcho Natural: Suberina (45%); Lignina (27%); Polisacáridos (12%); Ceras (6%); Taninos (6%) Polvo de corcho
MATERIAS SUBSIDIÁRIAS:	Tintas para marcar tapones de corcho; Productos de tratamiento de superficies
LONGITUD:	38, 44, 45 mm y otros a petición del cliente
DIAMETRO:	23, 24 mm y otros a petición del cliente
LAVADO:	LPN; BIO P6; BIO NAT; BLANCO;
REVESTIMIENTO:	Revestimiento en base acuosa: RX12, Visualcork
MARCADO:	Tinta o fogo
TRATAMIENTO DE SUPERFICIE:	Parafina y Elastómero de silicona
EMBALAJE PRIMARIO:	Bolsas de Plástico en polietileno de alta densidad (PEAD) con dióxido de azufre (SO ₂)
EMBALAJE SECUNDARIO:	Cajas de cartón
UTILIZACIÓN:	Sellador para sector vitivinícola, para bebidas alcohólicas hasta 20%
VALIDEZ DEL TRATAMIENTO:	Recomendado hasta 4 meses, en condiciones de almacenamiento adecuadas

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARAMETRO	ESPECIFICACION	NORMA DE REFERENCIA
LONGITUD	$L \pm 0,7$ mm	NP ISO9727-1
DIÁMETRO	$D \pm 0,5$ mm	NP ISO9727-1
OVALIDAD	$\leq 0,7$ mm	NP ISO9727-1
DENSIDAD	180 ± 40 kg/m ³	NP ISO9727-2
HUMEDAD	6 ± 2 %	NP ISO9727-3
CONTENIDO DE PERÓXIDO	$\leq 0,1$ mg/ tapon	NP4502
CAPILARIDAD	Ausência	Método interno
ANÁLISIS SENSORIAL	Sin desviaciones organolépticas	Método interno/ ISO 22308
2,4,6 - TCA	$\leq 1,0$ ng/L	Método interno/ ISO 20752
MICROBIOLOGIA	< 10 UFC/ tapon	ISO 10718
FUERZA DE EXTRACCIÓN	15-40 daN	NP2803-4 / ISO 9727-5
POLVO - RESÍDUOS SÓLIDOS	$\leq 2,0$ mg/ tapon	NP ISO 9727-7
ESTANQUEIDAD LÍQUIDOS	Ausência de fuga a 1,2 bar	NP ISO 9727-6

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN:

- Los tapones de corcho deben almacenarse en ambientes adecuados, con una temperatura entre 15°C y 25°C y una humedad entre 40% y 65%. Los lugares deben estar limpios, ventilados y libres de olores. Evitar áreas donde haya maderas tratadas con productos clorados, como estructuras de techos recién construidos o paletas de transporte.
- Los tapones de corcho deben conservarse en su embalaje original hasta el momento de su uso.

RECOMENDACIONES DE EMBOTELLADO:

- La temperatura ambiente debe estar entre 15°C y 25°C.
- Utilizar botellas normalizadas (CETIE).
- Respetar siempre el espacio necesario entre el extremo inferior de la tapón y la superficie del vino (aproximadamente, al menos 15 mm) para mantener una cámara de expansión que compense posibles expansiones del vino debido a efectos térmicos.
- No comprimir el tapón más de 2/3 de su diámetro, lo que podría provocar alteraciones en la estructura celular del tapón.
- Las botellas no deben colocarse en posición horizontal inmediatamente después del embotellado. El tapón recupera su volumen en los primeros 5 a 10 minutos después del embotellado, adaptándose a todas las irregularidades del cuello de la botella. Sin embargo, solo alrededor de 1 hora después se ejerce una fuerza uniforme a lo largo de toda la superficie del vidrio.
- En botellas normalizadas, el extremo del tapón no debe estar más de 1 mm por debajo del borde del cuello de la botella. Idealmente, el tapón debe estar a +/- 0,5 mm del borde del cuello de la botella.
- El mantenimiento del equipo de embotellado es fundamental para obtener un buen rendimiento de los tapones y, en consecuencia, prolongar la vida de un vino. Así, se deben mantener higienizados los canales de alimentación de los tapones y todos los mecanismos de la máquina, asegurar la alineación del pistón y el mantenimiento y alineación del cono de centrado, y comprobar con frecuencia el nivel de desgaste de las mordazas de compresión.